



PHILIPS

RACCOLTA DI PROGRAMMI PER

HOME COMPUTER VIDEOPAC

G 7400+C 7420

MICROSOFT BASIC 80*

* Microsoft Corporation 1983



PHILIPS

RACCOLTA DI PROGRAMMI PER

HOME COMPUTER VIDEOPAC

G 7400+C 7420

MICROSOFT BASIC 80*

* Microsoft Corporation 1983

RACCOMANDAZIONI PER L'UTILIZZO DEL REGISTRATORE A CASSETTA D6620/30P O D6600/30P CON IL MODULO BASIC C7420

Si raccomanda di utilizzare sempre lo stesso registratore sia in fase di registrazione che di riproduzione.

La compatibilità tra diversi registratori sia pure dello stesso modello non è sempre assicurata a causa di diversi problemi di natura tecnica (p.e. azimuth delle testine del registratore).

È consigliabile registrare al massimo livello (10) di volume e leggere i programmi (play) ad un livello di volume tra 6-8.

Per la regolazione dell'azimuth della testina del registratore (solo nel caso vi fossero problemi nella lettura dei programmi) suggeriamo il seguente metodo anche se empirico:

- ascoltare un programma per computer registrato su cassetta (livello volume 8)
- regolare l'azimuth delle testine (agendo sulla vite di regolazione vicina alla testina) per ottenere un livello di volume il più alto possibile.

È consigliabile alimentare i registratori con batterie alcaline per evitare interferenze di rete.

Verificate che il vostro Home Computer non sia collegato alla stessa presa di corrente di un elettrodomestico che assorba elevata potenza (tipo frigorifero, stufa elettrica, ecc.) poiché ciò può provocare disturbi di funzionamento.

INDICE

PROGRAMMI

CASSA	programma per la gestione del budget familiare e visualizzazione del grafico mensile "entrate/uscite"	pag. 7
GESPRE	programma per il calcolo delle rate annuali su mutui e visualizzazione del grafico. Rimborso a rata costante con quota interessi decrescente	pag. 12
GESREC	programma per la gestione di una banca dati con ricerca e ordinazione dei dati. Per la definizione dei campi occorre precisare se la funzione è di tipo numerico o alfanumerico (a riguardo vedere manuale Parte 4 Cap. 3).	pag. 18
EQUGRA	programma per lo studio dell'equazione di secondo grado e visualizzazione del grafico.	pag. 26

CASSA

~~CMG 4~~ = CAMBIARE X
CMG 4 CBM 128 + 4116

```
00010 GOSUB 9500
00020 DIM AB(24)
00060 INIT 7:TX4,0,0:STORE ?"control 4)"
00070 PRINT "*" * * * * * * * * *
00080 PRINT "*"
00090 PRINT "    GESTIONE CASSA    "
00100 PRINT "*" * * * * * * * * *
00110 PRINT "*" * * * * * * * * *
00120 PRINT:PRINT
00130 PRINT "1=IMMISSIONE DATI MENSILI"
00140 PRINT
00150 PRINT "2=LETTURA DATI";
00160 PRINT "    DA CASSETTA":PRINT
00170 PRINT "3=GRAFICO BUDGET":PRINT
00180 PRINT
00190 PRINT "4=SCRITTURA DATI SU";
00200 PRINT "    CASSETTA":PRINT
00210 PRINT "5=FINE PROGRAMMA"
00220 PRINT:PRINT:SCREEN:DISPLAY
00230 INPUT "OPZIONE SCELTA";K
00240 IF K=5 THEN INIT 6:END
00250 IF (K<1)OR(K>) GOTO 280
00260 ON K GOSUB 1000,2000,3000,4000
00270 GOTO 60
00280 PRINT "OPZIONE ERRATA:RIDIGITARE"
00290 GOTO 230
01000 INIT 6:STORE
01030 A=0:B=0
01040 INIT 7:TX 4,0,0:STORE control 4
01050 FOR I=1 TO 12:A=A+AB(I):NEXT I
01060 FOR I= 13 TO 24:B=B+AB(I):NEXT I
01070 PRINT TAB(5);"ENTRATE PERC";
01080 PRINT TAB(22);"USCITE   PERC"
01090 PRINT TAB(5);"-----";
01100 PRINT TAB(22);"-----"
01110 RESTORE
01120 FOR I = 1 TO 12
01130 READ CS:PRINT CS;
01140 PRINT TAB(5);AB(I);TAB(13);
01150 GOSUB 5000
01160 I = I + 12
01170 PRINT TAB(22);AB(I);TAB(34);
01180 GOSUB 6000
01190 I = I - 12
01200 NEXT I
```

214

176 177 178

```
01210 PRINT TAB(5);"-----";
01220 PRINT TAB(22);".....";
01230 PRINT "TOT";TAB(5);A;TAB(14);
01240 PRINT "100%";TAB(22);B;TAB(35);
01250 PRINT "100%";SCREEN:DISPLAY
01260 INPUT "MESE IN CIFRE(0=FINE)";M
01270 MC=INT(M)
01280 IF MC=0 THEN RETURN
01290 IF (MC<1)OR(MC>12) GOTO 1260
01300 INPUT "ENTRATE (in migliaia)";IK
01310 INPUT "USCITE (in migliaia)";UI
01320 INPUT "CONFERMA(S/N)";OK$
01330 IF OK$="S" GOTO 1360
01340 IF OK$="s" GOTO 1360
01350 GOTO 1260
01360 AB(MC)=IK:MC=MC+12:AB(MC)=UI
01370 GOTO 1000
01500 DATA GEN,FEB,MAR,APR,MAG,GIU
01510 DATA LUG,AGO,SET,OTT,NOV,DIC
02000 INIT 7:TX 4,0,0 → CONTROL 4
02040 PRINT "INSERIRE LA CASSETTA"
02050 PRINT "NEL REGISTRATORE E"
02060 PRINT "RIAVVOLGERLA ALL'INIZIO"
02080 PRINT
02090 PRINT "PREMERE IL TASTO PLAY SUL"
02100 PRINT "REGISTRATORE E RET SUL"
02110 PRINT "VIDEOPAC+ G 7400"
02120 INPUT TS:POKE -30762,3
02130 CLOAD "NUDATA" AB
02140 PRINT
02150 PRINT "FINE DELLA LETTURA"
02160 FOR I=1 TO 3000:NEXT I
02170 RETURN
03000 INIT 3:PRINT "ATTENDERE PREGO."
03040 STORE:PRINT:T=4250
03050 FOR I=1 TO 16
03060 T=T-250
03070 IF T=500 THEN PRINT TAB(1);
03080 GOSUB 9000
03090 GOSUB 8000
03100 NEXT I
03110 PRINT TAB(6);
03120 FOR I=1 TO 26
03130 PRINT CHR$(126);(125)
03140 NEXT I:PRINT
03150 PRINT TAB(7);
03160 PRINT "G F M A M G L A S O N D";
03175 PRINT
03180 TX 4,0,0:PRINT " ^ "; CONTROL 4
03190 TX 0,0,0:PRINT " =ENTRATE"; CONTROL 5
03200 TX 1,0,0:PRINT " ^ "; CONTROL 1
```

7.8

4.8 rosso

```
03210 TX 0,0,0:PRINT "=USCITE"; CONTROL 5
03220 SCREEN:DISPLAY
03230 INPUT "GRAFICO TOTALI S/N"; SNS
03231 IF SNS= "s" THEN GOTO 3238
03232 IF SNS= "S" THEN GOTO 3238
03233 IF SNS= "N" THEN GOTO 3240
03235 IF SNS= "n" THEN GOTO 3240
03236 GOTO 3230
03238 GOSUB 11000
03239 GOSUB 15000
03240 RETURN
04000 INIT 7:TX 4,0,0 CONTROL 4
04040 PRINT "METTERE UNA CASSETTA"
04050 PRINT "NUOVA NEL REGISTRATORE E"
04060 PRINT "RIAVVOLGERLA ALL'INIZIO"
04080 PRINT
04090 PRINT "PREMERE I TASTI PLAY"
04100 PRINT "E REC SUL REGISTRATORE"
04110 PRINT "ED IL TASTO RET SUL"
04120 PRINT "VIDEOPAC G7400"
04130 INPUT T$
04140 CSAVEL
04150 CSAVE* "NUDATA" AB
04160 PRINT
04170 PRINT "FINE DELLA SCRITTURA"
04180 PRINT "ORA LA CASSETTA È UN"
04190 PRINT "ARCHIVIO DATI"
04200 FOR I=1 TO 3000:NEXT I
04210 RETURN
05000 IF A=0 THEN Y=0:GOTO 5050
05040 Z=AB(I) 100/A:Y=INT(Z)
05050 PRINT Y; "%";
05060 RETURN
06000 IF B=0 THEN Y=0:GOTO 6050
06040 Z=AB(I)* 100/B:Y=INT(Z)
06050 PRINT Y; "%"
06060 RETURN
08000 PRINT TAB(6); CHR$(123);
08040 FOR J=1 TO 12
08050 TX 4,0,0 CONTROL 4
08060 GOSUB 8500
08070 J=J+12
08080 TX 1,0,0 CONTROL 1
08090 GOSUB 8500
08100 J=J-12:NEXT J
08110 TX 0,0,0:PRINT CONTROL 5
08120 RETURN
08500 IF T<>250 GOTO 8520
08510 IF AB(J)>0 GOTO 8540
08520 IF AB(J)>T GOTO 8540
08530 PRINT "":GOTO 8550
```

```

08540 PRINT " ^ ";
08550 RETURN
09000 IF T=500 THEN PRINT T;
09040 IF T=1000 THEN PRINT T;
09050 IF T=1500 THEN PRINT T;
09060 IF T=2000 THEN PRINT T;
09070 IF T=2500 THEN PRINT T;
09080 IF T=3000 THEN PRINT T;
09090 IF T=3500 THEN PRINT T;
09100 IF T=4000 THEN PRINT T;
09110 RETURN
① 09500 INIT 7:TX 4,0,0:STORE + CONTROL 4
09505 PRINT CHR$(150)
09510 PRINT "CASSA"
09511 PRINT "CASSA"
09512 PRINT "CASSA"
09513 PRINT "CASSA"
09514 PRINT "CASSA"
09515 PRINT:PRINT
09516 ? "PROGRAMMA DI GESTIONE DELLA"
09517 ? "CASSA CON POSSIBILITÀ DI"
09518 ? "MEMORIZZARE SU CASSETTA I DATI"
09519 ? "E CON SCRITTURA A VIDEO DEL"
09520 ? "GRAFICO 'ENTRATE/USCITE'"
09522 SOUND 2
09523 SCREEN:DISPLAY
09524 CURSORY 19
09530 INPUT "PREMERE RET";AST$
09535 RETURN
11000 INIT 6: PRINT "ATTENDERE PREGO"
11010 STORE: PRINT : T = 51000
11020 FOR I = 1 TO 16
11030 T = T - 3000
11040 IF T = 6000 THEN PRINT TAB(1)
11050 GOSUB 12000
11060 GOSUB 11500
11070 NEXT I
11500 PRINT TAB(6); CHR$(123);
11510 FOR J = 1 TO 2
11520 TX 0,0,0 CONTROL 5
11530 GOSUB 13000
11540 J = J + 2
11550 TX 7,0,0:GOSUB 13500 CONTROL 7
11560 TX 0,0,0 CONTROL 5
11570 PRINT
11580 RETURN
12000 IF T = 6000 THEN PRINT T;
12010 IF T = 12000 THEN PRINT T;
12020 IF T = 18000 THEN PRINT T;
12030 IF T = 24000 THEN PRINT T;
12040 IF T = 30000 THEN PRINT T;

```

```
12050 IF T = 36000 THEN PRINT T;  
12060 IF T = 42000 THEN PRINT T;  
12070 IF T = 48000 THEN PRINT T;  
12080 RETURN
```

```
13000 IF T <> 3000 THEN GOTO 13030  
13010 IF A > 0 GOTO 13060  
13030 IF A > T GOTO 13060  
13040 PRINT " ";GOTO 13080  
13060 PRINT " ^ ^ ^ ^ ^ ^ ";  
13080 RETURN  
13500 IF T <> 3000 GOTO 13530  
13510 IF B > 0 GOTO 13560  
13530 IF B > T GOTO 13560  
13540 PRINT " ";GOTO 13580  
13560 PRINT " ^ ^ ^ ^ ^ ^ ";  
13580 RETURN
```

```
15000 TX 0,0,0 control 5  
15005 PRINT TAB(6);  
15010 FOR I = 1 TO 26  
15020 PRINT CHR$(126);  
15030 NEXT I  
15040 PRINT  
15050 PRINT TAB(7)  
15060 PRINT "ENTRATE USCITE"  
15070 PRINT  
15080 TX 0,0,0:PRINT " ^ "; control 5  
15090 PRINT "=TOTALE ENTRATE";  
15100 TX 7,0,0:PRINT " ^ "; control 7  
15110 TX 0,0,0: PRINT "=TOTALE USCITE" control 5  
15112 TX 0,4,0: CURSORY 14: CURSORX 8.  
15113 PRINT A;  
15114 TX 7,4,0:CURSORX 19:PRINT B  
15119 CURSORY 21:CURSORX 2  
15120 SCREEN:DISPLAY  
15121 TX 0,0,0 control 5  
15130 INPUT "PREMERE RET";DDS  
15140 RETURN
```

16

GESPRE

```
00002 IND = 0
00003 DIM ELE(90)
00004 SOUND 3
00005 GOSUB 20000
00010 GOSUB 1000
00050 GOSUB 2000
00060 GOSUB 3000
00070 GOSUB 4000
00080 GOSUB 5000
00090 IF OK$="S" THEN GOTO 94
00092 IF OK$="s" THEN GOTO 94
00093 GOTO 102
00094 INCR1 = 1:AR1 = 10:GOSUB 30000
00102 GOSUB 60000
00103 IF OPZ=0 THEN GOTO 110
00104 IF OPZ=1 THEN IND=0:GOTO 10
00110 INIT 6
00111 PRINT "FINE PROGRAMMA"
00120 END
01000 INIT 7:STORE
01005 FOR XX1 = 1 TO 90
01006 ELE(XX1) = 0
01007 NEXT XX1
01040 ? "*" * * * * * * * *
01050 ? "*"
01060 ? "    FINANZIAMENTI    "
01070 ? "*"
01080 ? "*" * * * * * * * *
01090 PRINT:SCREEN:DISPLAY-
01095 PRINT "CAPITALE INIZIALE"
01100 INPUT "in migliaia di Lire";KA
01110 IF KA<=0 GOTO 1100
01120 RE=KA:XC=KA
01130 INPUT "MESE DI INIZIO (MM)";MA
01140 IF (MA<1)OR(MA>12) GOTO 1130
01150 INPUT "ANNO DI INIZIO (AAAA)";JA
01155 PIPPO = JA
01160 IF (JA<1)OR(JA>9999) GOTO 1150
01170 XA=JA
01180 INPUT "ANNI DI DURATA";JL
01185 COMJL = JL
01190 IF JL<=0 GOTO= 1180
01193 IF JL > 30 THEN PRINT "no grafico"
01200 ML=JL* 12:XB=JL
01225 CT = JL
```

```

01230 INPUT "INTERESSE ANNUO IN '%' ";PJ
01240 IF PJ<=0 GOTO 1230
01250 MR=PJ/1200
01280 PRINT
01290 INPUT "CONFERMA DATI (S/N)";OK$
01300 IF OK$="S" GOTO 1330
01310 IF OK$="s" GOTO 1330
01320 GOTO 1090
01330 PRINT "ATTENDERE PREGO";
01340 RETURN
02000 C=0:A=1+MR
02040 FOR I=1 TO ML
02050 AA=A ^ I:B=1/AA:C=C+B
02060 NEXT I
02070 D=1/C:PRINT
02080 PRINT "FATTORE ANNUO";D
02090 RETURN
03000 E=KA* D
03040 PRINT "MENSILITÀ ANNUA";
03050 Z=E:GOSUB 14000:AN=Z
03060 PRINT AN
03070 INPUT "PREMERE RET";T$
03080 RETURN
04000 GT=0:FT=0
04040 GOSUB 6000
04050 JL=JL-1
04060 IF JL<=0 GOTO 4150
04070 P=12:CN=CT
04080 IF (MA=1)AND(CN=1) GOTO 4170
04090 CN=CN-1
04100 IF CN<=0 GOTO 4150
04110 FOR J=1 TO JL
04120 IF J=CN THEN J=JL
04130 GOSUB 7000
04140 NEXT J
04150 IF MA=1 GOTO 4170
04160 GOSUB 8000
04170 RETURN
05000 PRINT:PRINT "SI DESIDERA IL";
05040 INPUT "GRAFICO (S/N)";OK$
05050 RETURN
06000 JA=JA-1:P=(12-MA)+1
06040 GOSUB 7000
06050 RETURN
07000 FOR K = 1 TO P
07040 GOSUB 10000
07050 NEXT K
07060 GOSUB 11000
07070 GOSUB 12000
07080 RETURN
08000 P=MA-1

```

```

08040 FOR K=1 TO P
08050 GOSUB 10000
08060 NEXT K
08070 IF XB>CT GOTO 8090
08080 GT=KA:RE=0
08090 GOSUB 11000
08100 GOSUB 12000
08110 RETURN
10000 F=RE* MR:G=E-F:O=RE-G:RE=O
10040 FT=FT+F:GT=GT+G
10050 RETURN
11000 INIT 7:STORE
11040 PRINT "CAPITALE PRESTITO";XC
11045 PRINT "(in migliaia di Lire)"
11050 PRINT "DATA-INIZIO (MM-AAAA)";MA;
11060 PRINT "-";XA
11070 PRINT "DURATA IN ANNI";XB
11080 PRINT "DURATA CONTRATTO";CT
11090 PRINT "INTERESSE ANNUO";PJ
11110 PRINT "MENSILITÀ ANNUA";AN
11120 PRINT
11130 RETURN
12000 JA=JA+1
12002 IND = IND + 1
12040 IF (J=JL)AND(XB=CT) GOTO 12060
12050 GOTO 12090
12060 IF MA=1 GOTO 12080
12070 GOTO 12090
12080 GT=GT+RE:FT=FT-RE:RE=0
12090 B2=B1
12110 ST=B3:B2=B1-FT
12130 L=ST-B3
12140 PRINT "ANNO"; TAB(23);JA
12150 PRINT "DEBITO";TAB(23);KA
12160 Z=GT:GOSUB 14000
12170 PRINT "PAGAMENTO EFFETTUATO";
12180 PRINT TAB(23);Z
12185 ELE(IND)=Z
12190 Z=RE:GOSUB 14000
12200 PRINT "SALDO DEBITO";TAB(23);Z
12202 IND = IND + 30
12204 ELE(IND) = Z
12210 Z=FT:GOSUB 14000
12220 PRINT "INTERESSI PAG.";TAB(23);Z
12222 IND = IND + 30
12224 ELE(IND) = Z
12226 IND = IND - 60
12280 PRINT:SCREEN:DISPLAY
12290 INPUT "PREMERE RET";TS
12300 GT=0:FT=0:KA=RE
12310 RETURN

```

```

-14000 Z=Z* 100:Z=SGN(Z)* INT(ABS(Z))
-14040 Z=Z/100
-14050 RETURN
-30000 INIT 7:TX 4,0,0:STORE
-20010 PRINT "GESPRE"
-20011 PRINT "GESPRE"
-20012 PRINT "GESPRE"
-20013 PRINT "GESPRE"
-20014 PRINT "GESPRE"
-20015 PRINT: PRINT
-20016 PRINT "PROGRAMMA DI GESTIONE PRE";
-20017 PRINT "STITI"
-20018 PRINT: PRINT
-20019 PRINT:PRINT
-20030 SCREEN:DISPLAY
-20040 CURSORY 20
-20050 INPUT "PREMERE RET";OKS
-20060 RETURN
-30000 INIT 3:TX 0,0,1
-30005 PRINT "ATTENDERE PREGO"
-30010 STORE:PRINT
-30020 SENSIB = INT(XC/16)
-30030 T = XC + SENSIB
-30040 DECR = INT(XC/8)
-30050 RIM = XC
-30060 FOR I = 1 TO 16
-30070 T = T - SENSIB
-30075 TX 0,0,0
-30080 IF T = DECR THEN PRINT;
-30090 GOSUB 35000
-30100 GOSUB 45000
-30110 NEXT I
-30120 PRINT TAB(7)
-30130 FOR I = 1 TO 32
-30140 PRINT CHR$(126);
-30150 NEXT I:PRINT
-30160 PRINT TAB(7);
-30170 STARTJ$=STR$(PIPP0)
-30180 START$ =RIGHT$(STARTJ$,2)
-30190 STARTJ=VAL(START$)
-30200 STARTJ = STARTJ - 1
-30210 FOR I = TO 10
-30220 STARTJ=STARTJ + 1
-30222 COMODOS=STR$(STARTJ)
-30223 COMODO1$=RIGHT$(COMODOS,2)
-30230 PRINT " ";COMODO1$;
-30240 NEXT I
-30245 PIPPO = VAL (COMODO $) +1
-30250 PRINT
-30260 TX 4,0,0:PRINT " ^ ";
-30270 TX 0,0,0:PRINT "=VERSATO";
-30280 TX 1,0,0:PRINT " ^ ";

```

```

30290 TX 0,0,0:PRINT "=SALDO DEB.";
30300 TX 7,0,0:PRINT " ^ ";
30310 TX 0,0,0:PRINT "=INT.PAG."
30320 SCREEN: DISPLAY:SOUND 3
30330 INPUT "PREMERE RET";OKS
30335 COMJL = COMJL - 10
30336 IF COMJL <= 0 THEN RETURN
30337 INCR1 = INCR1+10
30338 AR1=AR1+10
30340 GOTO 30000
35000 IF I = 1 THEN PRINT XC;
35010 IF I = 3 THEN GOSUB 40000
35020 IF I = 5 THEN GOSUB 40000
35030 IF I = 7 THEN GOSUB 40000
35040 IF I = 9 THEN GOSUB 40000
35050 IF I = 11 THEN GOSUB 40000
35060 IF I = 13 THEN GOSUB 40000
35070 IF I = 15 THEN GOSUB 40000
35080 RETURN
40000 RIM = RIM - SENSIB
40010 PRINT RIM
40020 RETURN
45000 PRINT TAB(7);CHRS(123);
45010 FOR J = INCR1 TO AR1
45020 TX 4,0,0
45030 GOSUB 50000
45040 J = J + 30
45050 TX 1,0,0
45060 GOSUB 50000
45070 J = J + 30
45080 TX 7,0,0
45090 GOSUB 50000
45100 J = J - 60:NEXT J
45110 TX 0,0,0:PRINT
45120 RETURN
50000 IF T <> SENSIB GOTO 50200
50010 IF ELE(J) > 0 GOTO 50400
50200 IF ELE(J) > T GOTO 50400
50210 PRINT " ";GOTO 50500
50400 PRINT " ^ ";
50500 RETURN
60000 INIT 7:TX 4,0,0:STORE
60010 PRINT:PRINT
60020 PRINT "IMMETTERE 0 PER FINE PROGR";
60030 PRINT "AMMA"
60040 PRINT:PRINT
60050 PRINT "IMMETTERE 1 PER ALTRI CALCOLI"
60060 PRINT:PRINT
60110 SCREEN:DISPLAY
60120 INPUT "OPZIONE SCELTA";OPZ
60130 IF OPZ=0 THEN GOTO 60160

```

- 60140 IF OPZ=1 THEN GOTO 60160
- 60150 SOUND 4:GOTO 60120
- 60155 SOUND 3
- 60160 RETURN

136

GESREC

```
00004 SOUND 3
00005 GOSUB 20000
00010 CLEAR 6100:GOSUB 8000
00210 INIT 6:STORE
00215 PRINT CHR$(150):PAGE
00220 PRINT" MENU PRINCIPALE"
00230 PRINT
00240 PRINT"1..AGGIUNTA DI RECORDS"
00260 PRINT"2..MODIFICA DI RECORDS"
00280 PRINT"3..ELIMINAZIONE DI RECORDS"
00300 PRINT"4..LISTA DI RECORDS"
00320 PRINT"5..RICERCA DI UN RECORD"
00340 PRINT"6..ORDINAMENTO DI RECORDS"
00360 PRINT"7..FINE PROGRAMMA"
00400 PRINT
00500 PRINT"OPZIONE SCELTA"
00505 SCREEN:DISPLAY
00510 INPUT X1:X1=INT(X1)
00520 IF X1>0 AND X1<8 GOTO 570
00540 PRINT"OPZIONI DA 1-8 PREGO"
00545 SOUND 5
00550 GOTO 510
00570 IF X1=1 THEN GOSUB 1000
00571 IF X1=2 THEN GOSUB 2000
00572 IF X1=3 THEN GOSUB 3000
00573 IF X1=4 THEN GOSUB 4000
00574 IF X1=5 THEN GOSUB 5000
00575 IF X1=6 THEN GOSUB 6000
00576 IF X1=7 THEN GOSUB 9000
00580 GOTO 210
01000 INIT 6:PRINT CHR$(150)
01010 N=N+1:PRINT
01020 PRINT"NUMERO RECORD";N
01030 IF N<=M GOTO 1060
01032 N=M
01040 PRINT"NON POSSONO ESSERE AGG";
01042 PRINT" IUNTI ALTRI RECORDS"
01045 AS="?":GOTO 1950
01060 FOR I=1 TO N1
01080 PRINTN$(I);
01088 INPUT AS
01089 C=(D2(I)-D1(I))
01090 AS=LEFT$(AS,C)
01091 IF LEN(AS)-1=C GOTO 1094
01092 FOR X2=LEN(AS) TO C
```

```

01093 AS=AS+" ":NEXT X2
01094 BS=LEFT$(IS(N),D1(I))
01097 DS=BS+AS:IS(N)=DS
01110 NEXT I
01130 PRINT"CONFERMA (y/n)";
01140 INPUT AS
01150 IF ASC(AS)=110 GOTO 1060
01155 IF ASC(AS) = 121 GOTO 1170
01157 SOUND 5:GOTO 1130
01170 PRINT"RECORD":N;"AGGIUNTO"
01900 PRINT"AGGIUNTA DI ALTRI RECORDS";
01905 PRINT "y/n";
01910 INPUT AS
01930 IF ASC(AS)=121 GOTO 1000
01935 IF ASC(AS) = 110 GOTO 1950
01937 SOUND 5:GOTO 1900
01950 RETURN
02000 INIT 6:PRINT CHR$(150)
02030 PRINT"PER MODIFICARE UN RECORD"
02040 PRINT"IMMETTERE IL SUO NUMERO"
02060 PRINT"RELATIVO."
02080 PRINT"SI VUOLE CERCARE IL"
02085 PRINT"NUMERO DEL RECORD (y/n)"
02087 AS="?"
02090 INPUT AS
02100 IF ASC(AS)=121 THEN GOSUB 5000
02105 IF ASC(AS) = 110 GOTO 2110
02107 SOUND 5:GOTO 2080
02110 INIT 6:PRINTCHR$(150);
02130 PRINT"NUMERO RECORD DA"
02131 PRINT "MODIFICARE";
02140 INPUT A:A=INT(A)
02160 IF A>0 AND A<=N GOTO 2200
02170 PRINT"NUMERO RECORD ERRATO"
02180 GOTO 2910
02200 FOR I=1 TO N1
02219 PRINTNS(I);
02220 AS=IS(A)
02221 C=LEN(IS(A))
02222 AS=MID$(AS,D1(I),(D2(I)-D1(I)+1))
02223 CS=RIGHT$(IS(A),C-D2(I))
02224 BS=LEFT$(IS(A),(D1(I)-1))
02225 IF D1(I)=1 THEN BS=""
02226 PRINTAS
02239 IF CS=IS(A) THEN CS=""
02240 PRINT"          CAMBIATO";
02250 INPUT AS
02260 IF ASC(AS)<>121 GOTO 2300
02270 PRINTNS(I);
02280 INPUT AS
02282 AS=LEFT$(AS,(D2(I)-D1(I)+1))

```

```

02283 FOR X2=LEN(A$) TO D2(I)-D1(I)
02285 A$=A$+" ":NEXT X2
02287 I$(A)=B$+A$+C$
02288 PRINT A$
02300 NEXT I
02810 PRINT "FINITO CON IL RECORD";A
02910 PRINT "ALTRI RECORDS DA"
02911 PRINT "MODIFICARE (y/n)";
02920 INPUT A$
02940 IF ASC(A$)=121 GOTO 2000
02945 IF ASC(A$) = 110 GOTO 2950
02947 SOUND 5:GOTO 2910
02950 RETURN
03000 INIT 6:PRINT CHR$(150)
03020 IF N>0 THEN GOTO 3070
03030 PRINT"FILE VUOTO"
03040 GOTO 3950
03070 PRINT"I RECORDS SONO ELIMINATI";
03075 PRINT"DAL NUMERO"
03090 PRINT"RECORD. È POSSIBILE"
03110 PRINT"CAMBIARE NUMERO DOPO LA";
03115 PRINT"CANCELLAZIONE"
03130 PRINT"SI VUOLE CERCARE IL NUMERO"
03135 PRINT"DEL RECORD (y/n)"
03140 INPUT A$
03160 IF ASC(A$)=121 THEN GOSUB 5000
03165 IF ASC(A$) = 110 GOTO 3170
03167 SOUND 5:GOTO 3130
03170 INIT 6:PRINT CHR$(150)
03180 PRINT"RECORD DA CANCELLARE";
03190 INPUT A:A=INT(A)
03200 IF A>0 AND A<=N GOTO 3250
03220 PRINT"NUMERO RECORD ERRATO"
03230 GOTO 3910
03250 FOR I=1 TO N1
03270 PRINTN$(I)
03271 A$=I$(A)
03272 B=D2(I)-D1(I)+1
03273 A$=MID$(A$,D1(I),B)
03274 PRINTA$
03280 NEXT I
03300 PRINT"RECORD DA CANCELLARE y/n";
03310 INPUT A$
03320 IF ASC(A$)=121 GOTO 3360
03325 IF ASC(A$) = 110 GOTO 3340
03327 SOUND 5:GOTO 3300
03340 PRINT"OPZIONE SOPPRESSA"
03350 GOTO 3910
03360 IF A=N GOTO 3450
03405 FOR I=A TO N1
03410 I$(I)=I$(I+1)

```

```

03420 NEXT I
03450 N=N-1
03470 PRINT"RECORD CANCELLATO"
03910 PRINT"CANCELLA ALTRI RECIRD y/n";
03920 INPUT AS
03940 IF ASC(AS)=121 GOTO 3000
03945 IF ASC(AS) = 110 GOTO 3950
03947 SOUND 5:GOTO 3910
03950 RETURN
04000 INIT 6:PRINT CHR$(150):A=0
04020 PRINT"LISTA TUTTI I CAMPI y/n";
04030 INPUT AS
04040 IF AS ="y" THEN A=1:GOTO4060
04045 IF ASC(AS) = 110 GOTO 4060
04047 SOUND 5:GOTO 4020
04060 FOR I=1 TO N1
04070 A(I)=A
04075 IF A=1 THEN A(I)=I
04080 NEXT I
04095 J=N1
04100 IF A=1 GOTO 4310
04120 PRINT"DARE y PER OGNI CAMPO"
04123 PRINT"DA LISTARE"
04125 J=0
04140 FOR I=1 TO N1
04160 PRINTNS(I);" ";
04165 AS=" "
04170 INPUT AS
04180 IF ASC(AS)<>121 GOTO 4210
04190 J=J+1:A(J)=I
04210 NEXT I
04310 PRINT" ";LS;"LIST"
04330 FOR I=1 TO N:PRINT
04340 FOR K=1 TO J
04350 IF A(K)=0 GOTO 4370
04360 PRINT NS(A(K));
04361 AS=IS(I)
04362 B=D2(A(K))-D1(A(K))+1
04363 AS=MID$(AS, D1(A(K)),B)
04364 PRINTAS
04370 NEXT K:NEXT I
04910 PRINT"UN'ALTRA LISTA y/n";
04915 AS="?"
04920 INPUT AS
04930 IF ASC(AS)=121 GOTO 4000
04950 RETURN
05000 INIT 6:PRINT CHR$(150)
05020 PRINT"E QUESTO IL CAMPO"
05021 PRINT "PER LA RICERCA (y/n)"
05030 FOR I=1 TO N1
05050 PRINT NS(I);" ";

```

```

05055 A$="?"
05060 INPUT A$
05070 IF ASC(A$)=121 GOTO 5100
05080 NEXT I
05090 PRINT"SELEZIONE SOPPRESSA"
05095 GOTO 5915
05100 PRINT"DARE LA STRINGA DI RICE";
05105 PRINT "RCA";
05115 A$="?"
05120 INPUT A$:A=LEN(A$)
05125 IF A<1 GOTO 5100
05126 IF A<=(D2(I)-D1(I)+1) GOTO 5130
05127 A=(D2(I)-D1(I)+1)
05128 A$=LEFT$(A$,A)
05130 F=0:Q=0
05160 FOR J=1 TO N
05170 B$=IS(J)
05171 B$=MIDS(B$,D1(I),A)
05172 IF A$=B$ THEN GOSUB 5500
05180 IF Q=1 THEN J=N
05190 NEXT J
05200 PRINT"RICERCA COMPLETA"
05240 IF F=0 THEN PRINT "RECORD NON";
05241 IF F=0 THEN PRINT "TROVATO"
05250 GOTO 5910
05500 PRINT"RECORD NUMERO";J
05510 FOR K=1 TO N1
05530 PRINT NS(K);
05532 B$=IS(J)
05533 B$=MIDS(B$,D1(K),D2(K)-D1(K)+1)
05534 PRINTB$
05540 NEXT K
05560 PRINT"CONTINUO A CERCARE y/n";
05570 INPUT B$
05575 F=1:Q=0
05580 IF ASC(B$)=110 THEN Q=1
05600 RETURN
05910 I=N1:NEXT I
05915 PRINT "UN'ALTRA RICERCA y/n";
05920 INPUT A$
05930 IF ASC(A$)=121 GOTO 5000
05950 RETURN
06000 INIT 6:PRINT CHR$(150)
06010 PRINT"IL TEMPO DI SELEZIONE,"
06025 PRINT"DIPENDE DAL NUMERO DI"
06040 PRINT"CAMPI CHE IL SORT DEVE"
06045 PRINT "ORDINARE"
06060 FOR I=1 TO N1
06080 PRINT NS(I);" ";A$="?"
06090 INPUT A$
06100 IF ASC(A$)=121 GOTO 6170

```

```

06110 NEXT I
06130 PRINT "SORT SOPPRESSO"
06140 GOTO 6910
06170 FOR J=1 TO N
06180 FOR K=1 TO N
06190 AS=IS(J):BS=IS(K)
06192 AS=MIDS(AS,D1(I),D2(I)-D1(I)+1)
06193 BS=MIDS(BS,D1(I),D2(I)-D1(I)+1)
06194 IF BS<=AS GOTO 6250
06200 BS=IS(J):IS(J)=S(K):IS(K)=BS
06250 NEXT K:NEXT J
06270 I=N1:NEXT I
06290 PRINT"SORT COMPLETO"
06910 PRINT"SI VUOLE ORDINARE PER UN"
06915 PRINT "ALTRO CAMPO y/n";
06920 INPUT AS
06930 IF ASC(AS)=121 GOTO 6000
06950 RETURN
07000 INIT 6:PRINT CHR$(150)
07020 PRINT"METTERE LA CASSETTA NEL"
07030 PRINT"REGISTRATORE E PREMERE"
07035 PRINT"REC/PLAY. DARE RET PER INIZ."
07040 PRINT"SCRITTURA";
07050 INPUT AS
07060 CSAVEL
06065 CSAVEL
07080 CSAVE "ZZZZZZ" Z
07090 CSAVE "AAAAAA" IS
07093 FOR I=1 TO M:PRINT IS(I):NEXT I
07100 CSAVE "BBBBBB" NS
07105 FOR I=1 TO N1:PRINT NS(I):NEXT I
07110 CSAVE "CCCCCC" D1
07120 CSAVE "DDDDDD" D2
07900 RETURN
08000 INIT 6:PRINT CHR$(150)
08020 PRINT"IMMETTERE IL NOME";
08021 PRINT "DEL FILE DATI";
08030 INPUT LS
08035 DIM Z(5)
08050 PRINT"QUANTI CAMPI NEL RECORD";
08055 PRINT"(2-15)";
08060 INPUT N1:Z(1)=N1
08080 K=15
08090 PRINT"NUMERO DI CARATTERI NELLA"
08110 PRINT"DESCRIZIONE (2-15)";
03120 INPUT K
08130 IF K>15 THEN K=15
08140 IF K<2 THEN K=2
08145 Z(2)=K:L=30-K
08182 DIM NS(N1):DIM D1(N1):DIM D2(N1)
08184 DIM A(N1)

```

```

08200 PRINT"ORA DARE LA DESCRIZIONE";
08201 PRINT"DEL CAMPO E LA"
08220 PRINT"SUA LUNGHEZZA:"
08225 J=1
08240 FOR I=1 TO N1
08255 A$=" "
08260 PRINT"CAMPO";I;" ";
08270 INPUT A$
08272 FOR X2=LEN(A$) TO K
08275 A$=A$+" "
08277 NEXT X2
08280 N$(I)=A$
08300 PRINT "LUNGHEZZA (2-";L;"");
08310 INPUT A
08312 IF A<1 THEN A=1
08315 IF A>L THEN A=L
08317 D1(I)=J:J=J+A:D2(I)=J-1
08350 NEXT I
08360 J=J-1:N=0
08380 M=INT ((6000-N1*(31-L+12))/J)
08400 PRINT"IL NUMERO MASSIMO DI"
08420 PRINT"RECORD È DI CIRCA";M
08435 INPUT"QUANTI RECORDS VUOLE";A
08439 A=INT(A)
08440 IF A>0 AND A<M THEN M=A
08445 Z(3)=M
08450 DIM I$(M)
08910 PRINT L$;"FILE IMPOSTATO"
08930 PRINT"PREMERE RET PER IL MENU"
08940 INPUT A$
08945 X1=99
08950 RETURN
09000 INIT 6
09030 PRINT"FINE PROGRAMMA"
09050 CLEAR
09070 END
10000 INIT 6:PRINT CHR$(150)
10010 PRINT"METTERE LA CASSETTA NEL"
10020 PRINT"REGISTRATORE, PREMERE PLAY"
10030 PRINT"PREMERE RET PER INIZIARE"
10040 PRINT"LA LETTURA";
10050 INPUT A$
10052 CLOAD* "ZZZZZZ" Z
10054 N1=Z(1):K=Z(2):M=Z(3)
10060 CLOAD* "AAAAAA" I$
10062 CLOAD* "BBBBBB" N$
10064 CLOAD* "CCCCCC" D1
10066 CLOAD* "DDDDDD" D2
10070 FOR I=1 TO M
10075 IF I$(I)=" " GOTO 10090
10080 NEXT I:N=M:GOTO 10100

```

```
10090 N=I-1:I=M:NEXT I
10100 RETURN
20000 INIT 7:TX 4,0,0: STORE
20001 PRINT CHR$(150)
20010 PRINT "GESREC"
20011 PRINT "GESREC"
20012 PRINT "GESREC"
20013 PRINT "GESREC"
20014 PRINT "GESREC"
20015 PRINT:PRINT
20016 ? "PROGRAMMA DI GESTIONE REC"
20017 ? "CON SORT, AUTODEFINIZIONE"
20018 ? "RECORDS, AGGIORNAMENTO REC"
20019 ? "E CAMPI, SCRITTURA E LETTURA"
20020 ? "SU E DA CASSETTA."
20021 PRINT
20022 SCREEN: DISPLAY
20023 CURSORY 20
20024 INPUT "PREMERE RET"; OK$
20025 RETURN
```

EQUGRA

```
00005 GOSUB 1000
00006 IF Z = 2 THEN GOSUB 5000
00008 GOSUB 3000
00010 INIT6 :TX0,1,0:CORSORX 7:STORE
00020 PRINT"EQUAZIONI DI SECONDO GRADO"
00030 CURSORX 7
00040 PRINT"EQUAZIONI DI SECONDO GRADO"
00050 STORE:PAGE:TX0,0,0:CORSORY 5
00060 PRINTCHR$(158);
00070 CURSORX 8:DELIM6,3,0
00080 PRINT" f(X)=AX ^ 2+BX+C ";
00090 DELIM6,6,0:SCREEN:DISPLAY:PRINT
00100 CURSOY 6: INPUT"A=";A
00110 IF A<>0 THEN 150
00120 PRINT"f(X) Non è di secondo";
00130 PRINT"grado": PRINT"Ridigita A."
00140 GOTO 90
00150 INPUT "B="; B
00160 INPUT "C="; C
00170 CURSOY 5:CORSORX 08:DELIM6,3,0
00180 PRINT"f(X)=";A;"A ^ 2";
00190 IF B>=0THEN PRINT"+";ABS(B);"X";
00200 IF B<0 THENPRINT"-";ABS(B);"X";
00210 IF C>=0THEN PRINT"+";ABS(C);
00220 IF C< 0THEN PRINT"-";ABS(C);
00222 IF Z = 3 THEN GOTO 370
00230 DELIM 3,6,0 :CURSOY 8
00240 D=B ^ 2-4 A C
00250 PRINT:PRINT TAB(14)"D=";D
00260 IF D=0 THEN PRINT"RADICE DOPPIA"
00270 BS="f(X)NON HA RADICI REALI"
00280 IF D<0 THEN PRINT BS
00290 IF D<0 THEN 360
00300 R=SQR(D)
00310 X1=(-B+R)/2* A
00320 X2=(-B-R)/2* A
00330 PRINT:PRINTTAB(5)"X1=";X1;
00340 PRINTTAB(25)"X2=";X2
00350 PRINT
00360 PRINT
00370 XS=-B/(2* A):YS=A* XS ^ 2+B* XS+C
00375 IF Z = 3 THEN GOSUB 5000:GOTO 5
00380 PRINT
00390 PRINT "POSIZIONE DEL VERTICE"
00400 PRINTAB(10)" XS=";XS
```

```

00410 PRINTAB(10)"f(XS)=";YS
00420 CURSORY 21
00430 PRINT"PREMERE YES PER CONTINUA";
00440 PRINT"RE "
00450 IF KEY(0)=0 THEN 450
00460 IF KEY(0)=89 THEN 6
00470 IF KEY(0)=121 THEN 6
00480 END
31000 SOUND 3
31010 INIT 0:TX 7,0,0:STORE
31013 PRINT CHR$(150)
31095 PRINT:PRINT:PRINT
31100 PRINT "PROGRAMMA DI CALCOLO DELLE"
31105 PRINT "EQUAZIONI"
31110 PRINT "DI SECONDO GRADO CON SCRIT"
31115 PRINT "TURA DEL"
31120 PRINT "RELATIVO GRAFICO"
31125 PRINT:PRINT
31150 SCREEN:DISPLAY
01155 CURSORY 19:TX 7,0,0
31160 PRINT "Premere RET per continuare"
31161 PRINT "oppure F per finire"
01162 INPUT SS
01163 IF (SS="f") OR (SS="F") THEN 2000
01165 RETURN
02000 INIT 6:END
03000 INIT 7:TX 1,0,0:STORE
03020 PRINT "QUESTO PROGRAMMA OFFRE TRE"
03030 PRINT "DIVERSE"
03040 PRINT "ALTERNATIVE:"
03045 PRINT:PRINT
03050 PRINT TAB(06)" 1-RISOLUZIONE DI"
03055 PRINT "EQUAZIONI"
03060 PRINT TAB(6)" DI SECONDO GRADO"
03070 PRINT
03080 PRINT TAB(06)" 2-RISOLUZIONE DI"
03085 PRINT "EQUAZIONI"
03090 PRINT TAB(06)" DI SECONDO GRADO"
03085 PRINT"STAMPA"
03100 ? TAB(06)" SU VIDEO DEL RELAT";
03105 PRINT"IVO"
03110 PRINT TAB(06)" GRAFICO"
03115 PRINT
03120 ? TAB(06)" 3-SOLO STAMPA SU VID";
03125 PRINT"EO"
03130 PRINT TAB(06)" DEL GRAFICO."
03131 PRINT
03132 ?"Immettere 1 per solo soluzioni"
03133 ?"Immettere 2 per soluz+grafico"
03134 ?"Immettere 3 per solo grafico"
03135 ?"Immettere 0 per finire"

```

```

03137 SCREEN:DISPLAY
03138 CURSORY 21
03139 CLEAR:DIM ASX(120)
03140 INPUT Z
03145 IF Z = 1 THEN GOTO 10
03150 IF Z = 3 THEN GOTO 10
03155 IF Z = 2 THEN GOTO 10
03156 IF Z = 0 THEN INIT 6:END
03157 SOUND 5
03160 GOTO 3140
05000 GOSUB 6000
05010 SCREEN:DISPLAY
05020 J=16
05022 VT = 15
05024 IF (XS<1) AND (XS>-1) GOTO 5030
05025 VT= 15
05026 VX = VT/XS
05028 IND = 0
05030 FOR X =INT(XS-15) TO INT(XS+23)
05040 IF X >XS THEN GOTO 5070
05050 Y = A * (X * X)+B * X + C
05070 K = J-Y
05090 T = X + 5
05092 IND = IND + 1
05094 ASX(IND) = X
05096 IND = IND + 40
05097 IF X > XS THEN Y = 0.5
05098 ASX(IND) = Y
05099 IND = IND - 40
05100 NEXT X
05200 GOSUB 30000
05501 GOSUB 20000
05502 CUROSRY 21
05503 INPUT "premere RET"; OK$
05510 GOTO 8
06000 INIT 7:TX 4,0,0:STORE
06005 PRINT
06010 FOR PI = 0 TO 16
06040 PRINT TAB(5) CHR$(123)
06050 NEXT PI
06052 GOSUB 6300
06100 RETURN
06300 FOR JAN = 1 TO 30
06310 PRINT TAB(5);CHR$(126);
06320 NEXT JAN
06325 PRINT
06350 RETURN
20000 CURSORY 19
20005 TX 1,0,0
20010 FOR MAR = 1 TO 34
20020 PRINT TAB(5) ASX(MAR);

```

$$\begin{array}{r} 100.00 \times \\ 3.14 = \\ \hline 101.14 \end{array}$$

5

60060 CURSORY 4:PRINT CHR\$(32)
60065 CURSORX 8
60070 CURSORY 5:PRINT CHR\$(33)
60075 CURSORX 8
60080 CURSORY 6:PRINT CHR\$(34)
60085 CURSORX 8
60090 CURSORY 7:PRINT CHR\$(35)
60100 CURSORX 9:CURSORY 8
60110 PRINT CHR\$(51)
60115 CURSORX 9
60120 CURSORY 9:PRINT CHR\$(50)
60125 CURSORX 10
60130 CURSORY 10:PRINT CHR\$(51)
60140 CURSORX 10:CURSORY 11
60150 PRINT CHR\$(50)
60155 CURSORX 11
60160 CURSORY 12:PRINT CHR\$(40)
60170 CURSORX 12:CURSORY 13
60180 PRINT CHR\$(40)
60183 CURSORX 13:CURSORY 14
60185 PRINT CHR\$(40)
60190 CURSORX 14:CURSORY 15
60200 PRINT CHR\$(40)
60210 CURSORX 15:CURSORY 16
60220 PRINT CHR\$(41)
60230 CURSORX 16:CURSORY 16
60240 PRINT CHR\$(42)
60250 CURSORX 17:CURSORY 16
60260 PRINT CHR\$(43)
60270 CURSORX 18:CURSORY 16
60280 PRINT CHR\$(44)
60290 CURSORX 19:CURSORY 16
60300 PRINT CHR\$(44)
60310 CURSORX 20:CURSORY 16
60320 PRINT CHR\$(56)
60330 CURSORX 21:CURSORY 16
60340 PRINT CHR\$(57)
60350 CURSORX 22:CURSORY 16
60360 PRINT CHR\$(58)
60370 CURSORX 23:CURSORY 15
60380 PRINT CHR\$(59)
60390 CURSORX 24:CURSORY 14
60400 PRINT CHR\$(59)
60410 CURSORX 25:CURSORY 13
60420 PRINT CHR\$(59)
60430 CURSORX 26:CURSORY 12
60440 PRINT CHR\$(59)
60450 CURSORX 27:CURSORY 11
60460 PRINT CHR\$(60)
60470 CURSORX 27:CURSORY 10
60480 PRINT CHR\$(61)

60490 CURSORX 28:CURSORY 9
60500 PRINT CHR\$(60)
60510 CURSORX 28:CURSORY 8
60520 PRINT CHR\$(61)
60530 CURSORX 29:CURSORY 7
60540 PRINT CHR\$(36)
60550 CURSORX 29:CURSORY 6
60560 PRINT CHR\$(37)
60570 CURSORX 29:CURSORY 5
60580 PRINT CHR\$(38)
60590 CURSORX 29:CURSORY 4
60600 PRINT CHR\$(39)
60610 CURSORX 30:CURSORY 3
60620 PRINT CHR\$(36)
60630 CURSORX 30:CURSORY 2
60640 PRINT CHR\$(37)
60650 CURSORX 30:CURSORY 1
60660 PRINT CHR\$(38)
60670 PRINT CHR\$(150)
60680 TX 0,0,0
60700 RETURN

